

N° 370604

EXPOSÉ D'INVENTION



N° 370604



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Classification :

47 f, 7/01

Numéro de la demande : 10664/61

Date de dépôt : 14 septembre 1961, 18³/₄ h.

Brevet délivré le 15 juillet 1963

Exposé d'invention publié le 30 août 1963

BREVET PRINCIPAL

Lapidor S.A., Bienne

**Dispositif d'assemblage d'éléments tubulaires,
notamment pour la réalisation de canaux de ventilation**

L'inventeur a renoncé à être mentionné comme tel

La présente invention a pour objet un dispositif d'assemblage d'éléments tubulaires, notamment pour la réalisation de canaux de ventilation, dont les extrémités à assembler présentent chacune un rebord extérieur formant bride.

Ce dispositif est caractérisé par le fait qu'il comprend un collier d'assemblage se serrant sur lesdites brides, constitué par un ruban percé, à intervalles réguliers, d'ouvertures allongées longitudinales, et qui est plié, au droit de chacune de ces ouvertures, de manière à former une série de festons dirigés radialement vers l'intérieur lorsque le collier est en place, ces festons chevauchant alors lesdites brides, qui pénètrent dans lesdites ouvertures, ce qui les maintient appliquées l'une contre l'autre.

Le dessin représente, à titre d'exemple, une forme d'exécution de l'objet de l'invention.

La fig. 1 est une vue en perspective de deux éléments tubulaires assemblés au moyen du présent dispositif.

La fig. 2 est une coupe d'un détail de ces deux éléments et du dispositif d'assemblage.

La fig. 3 est une vue en élévation d'une partie du ruban d'assemblage, et

la fig. 4 en est une vue en plan, le ruban étant déployé.

Dans l'exemple représenté, les deux éléments tubulaires à assembler sont désignés respectivement par

1 et 2. Leux extrémités à assembler présentent chacune un rebord extérieur 1a, respectivement 2a, formant bride d'assemblage.

Le dispositif d'assemblage est constitué par un ruban métallique 3, représenté à l'état déployé à la fig. 4, qui est percé, à intervalles réguliers, d'ouvertures allongées longitudinales 4. Le ruban 3 est plié au droit de chacune des ouvertures 4, pour former une série de festons 3a. Le serrage est assuré par une vis 5 prenant dans des noyaux 6 fixés aux extrémités du ruban 3. Lorsque le collier est en place, comme le représente la fig. 1, les festons 3a sont dirigés radialement vers l'intérieur et chevauchent les brides 1a et 2a, appliquées l'une contre l'autre, ces dernières pénétrant dans les ouvertures 4. Il est à remarquer que la forme de celles-ci est elliptique, lorsque le ruban est déployé (fig. 4) de telle sorte que les gorges ménagées dans les festons 3a par ses ouvertures ont leurs parois concourantes, ce qui transforme la pression radiale exercée par le collier sur les brides en une pression axiale des deux brides l'une contre l'autre.

Le collier décrit et représenté est d'une utilisation facile et rapide ; en outre sa fabrication est des plus simples et son prix de revient très peu élevé. A ce propos, il est à remarquer que le ruban 3 pourra être fabriqué à continu, et coupé aux longueurs désirées, les ouvertures 4 servant, aux extrémités, au passage de la vis 5 pénétrant dans les noyaux 6.

BEST AVAILABLE COPY

370604

2

REVENDEICATION

Dispositif d'assemblage d'éléments tubulaires, notamment pour la réalisation de canaux de ventilation, dont les extrémités à assembler présentent chacune
5 un rebord extérieur formant bride, caractérisé par le fait qu'il comprend un collier d'assemblage se servant sur lesdites brides, constitué par un ruban percé, à intervalles réguliers, d'ouvertures allongées longitudinales, et qui est plié, au droit de chacune de ces
10 ouvertures, de manière à former une série de festons dirigés radialement vers l'intérieur lorsque le collier est en place, ces festons chevauchant alors lesdites

brides, qui pénètrent dans lesdites ouvertures, ce qui les maintient appliquées l'une contre l'autre.

SOUS-REVENDEICATION

15

Dispositif suivant la revendication, caractérisé par le fait que lesdites ouvertures sont elliptiques lorsque le ruban est déployé, de manière que les parois des gorges qu'elles forment dans les festons, une fois le ruban plié, soient concourantes et que la pression
20 radiale exercée par le collier serré se transforme en une pression axiale des deux brides l'une contre l'autre.

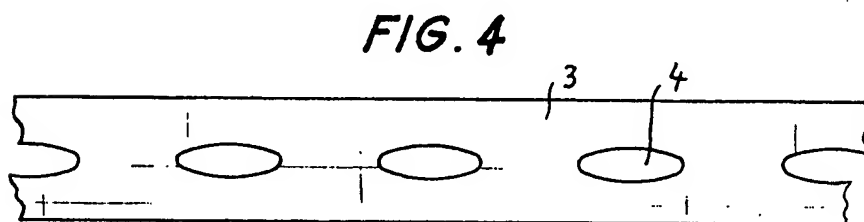
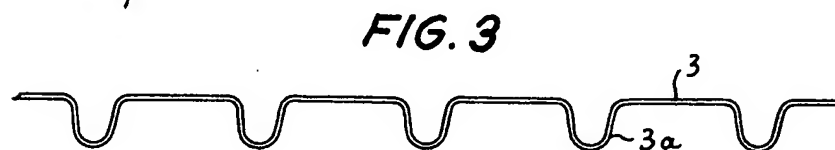
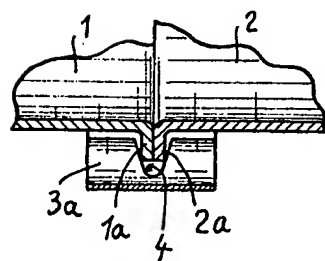
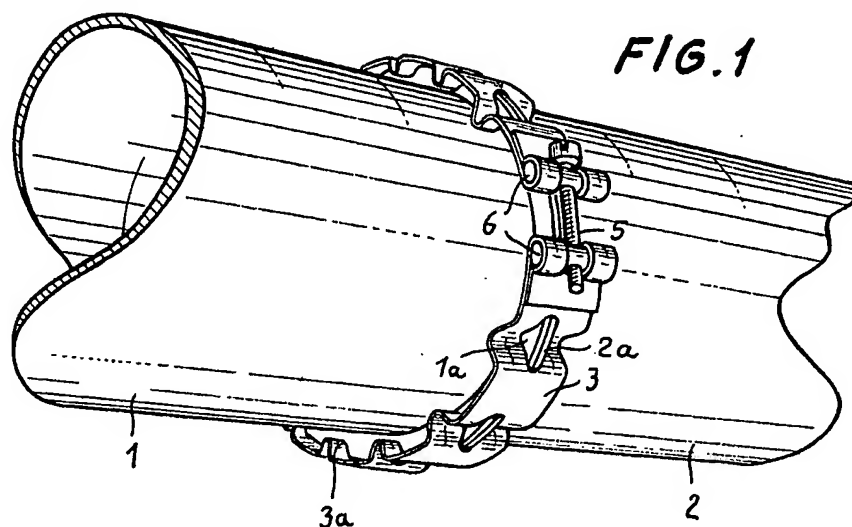
Lapidor S. A.

Mandataire : Jean S. Robert, Ing.-cons., Genève

BEST AVAILABLE COPY

370604

1 feuille



BEST AVAILABLE COPY